

Aluminium-Elektrode mit 5% Silizium für die Montage und Reparatur von Aluminium- oder Aluminiumlegierungsteilen. Es hat eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit, geringe Porosität und gute mechanische Eigenschaften.

■ Klassifikation

ISO 18273 : Al 4043A
AWS A 5.3 : E4043
DIN 1732 : EI-ALSi5

■ Anwendungen

- Alu-Gusslegierungen,
- Motorblöcke,
- Zylinder,
- Becken,
- Tank,
- Container,
- Maritime und chemische Industrie.

■ Vorteile

- Gute mechanische Eigenschaften.
- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit.

■ Schweißpositionen und Polarität



- Zündung ab 60V - Gleichstrom.
- **Positive Polarität (+) an der Elektrode.**

■ Chemische Eigenschaften

Al %	Mn %	Si %	Fe %
base	<0.50	5.00	<0.50

■ Mechanische Eigenschaften

Rm	Rp0,2	A 5 d	Dureté
110 ▶ 160 MPa	70 ▶ 100 MPa	>15%	~50 HB

■ Hinweise

Ø elektrode (mm)	2.5	3.2
dicke (mm)	-	3 ▶ +
schweißstrom (A)	60	90



- Das zu schweißende Teil auf Dicke vorwärmen.

Verpackungen



Art.-Nr.	Ø (mm)	Länge (mm)	 →  x...
073708	Ø 2.5	350	7
084803	Ø 3.2	350	5



Art.-Nr.	Ø (mm)	Länge (mm)	 →  x...
081949	Ø 3.2	350	147